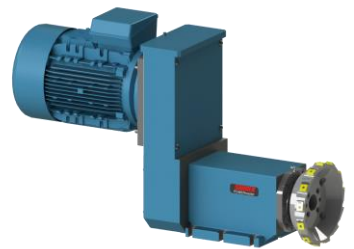
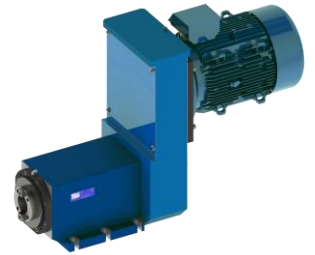
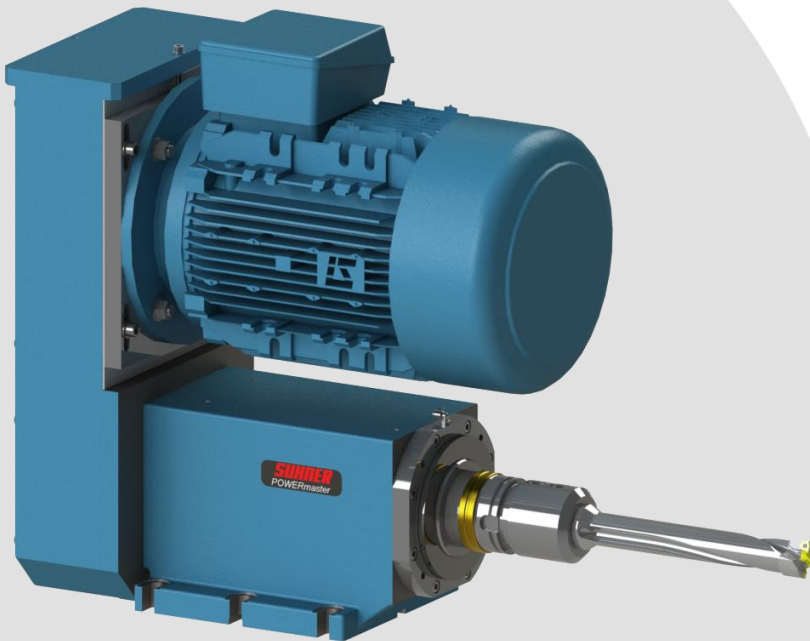
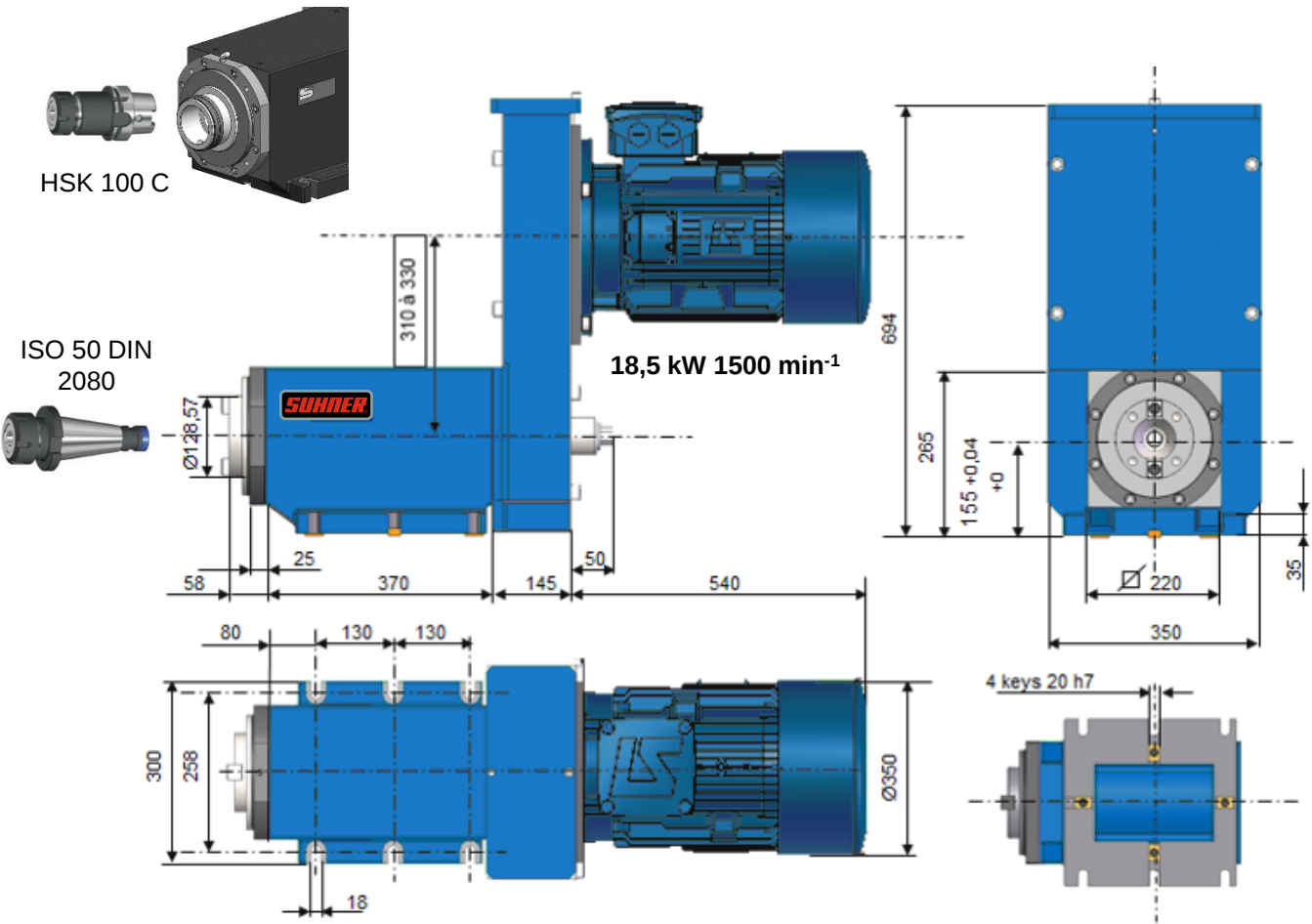


MAX 200



Broche d'usinage MAX 200
Bearbeitungsspindel MAX 200
Machining spindle MAX 200



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nez de broche standard ISO 50
Tolérance de concentricité 0.01 mm
Capacité de perçage max. Ø 80 dans l'acier à 600 N/mm²
Couple max. transmissible 2000 Nm
Moteur asynchrone standard IP55 IE3 18,5 kW 1500 min⁻¹
Transmission par courroie HTD 8MGT3
Vitesse jusqu'à 4500 min⁻¹ avec moteur 3000 min⁻¹ rapport poulies Z72 / Z48
Poids 227 kg (sans moteur)

TECHNISCHE DATEN

Standart Spindelausführung ISO 50
Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm
Max. Bohrleistung Ø 80 in Stahl 600 N/mm²
Max. übertragbares Drehmoment 2000 Nm
Standard asynchron Motor, IP55 IE3 18,5 kW 1500 min⁻¹
Riemenantrieb HTD 8MGT3
Drehzahl bis 4500 min⁻¹ mit Motor 3000 min⁻¹ Übersetzung Z72 / Z48
Gewicht 227 kg (ohne Motor)

TECHNICAL DATA

Standard Spindle taper design ISO 50
Spindle concentricity 0.01 mm
Max. drilling capacity Ø80 in steel 600 N/mm²
Max. torque transmission 2000 Nm
Standard asynchronous Motor, IP55 IE3 18,5 kW 1500 min⁻¹
Belt drive HTD 8MGT3
Speed up to 4500 min⁻¹ with 3000 min⁻¹ motor and pulleys ratio Z72 / Z48
Weight 227 kg (without Motor)

OPTIONS

HSK100, autres nez de broches
Autres motorisations jusqu'à 30 kW
Adaptation vitesses jusqu'à 6000 min⁻¹
Lubrification centrale ou micropulvérisation

OPTIONEN

HSK100, andere Spindelausführungen
Andere Motoren bis 30 kW
Drehzahl Anpassung bis 6000 min⁻¹
IKZ oder MMS

OPTIONS

HSK100, other Spindle taper
Other motors up to 30 kW
Speed adaptation up to 6000 min⁻¹
Coolant through spindle or MQL