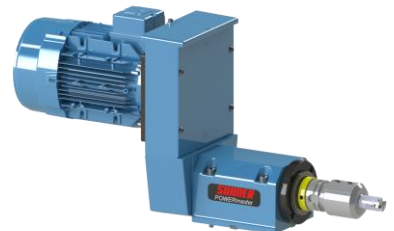
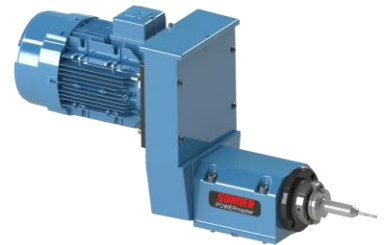
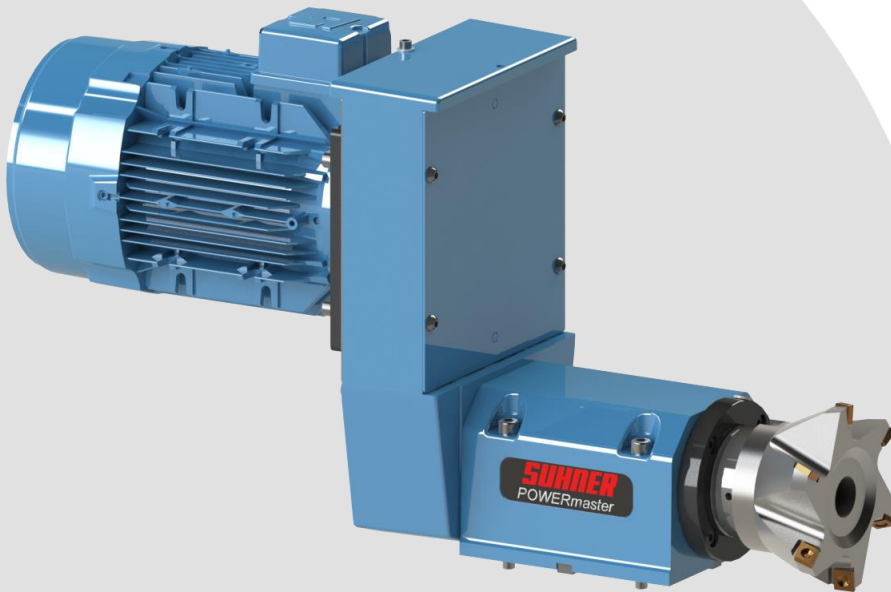
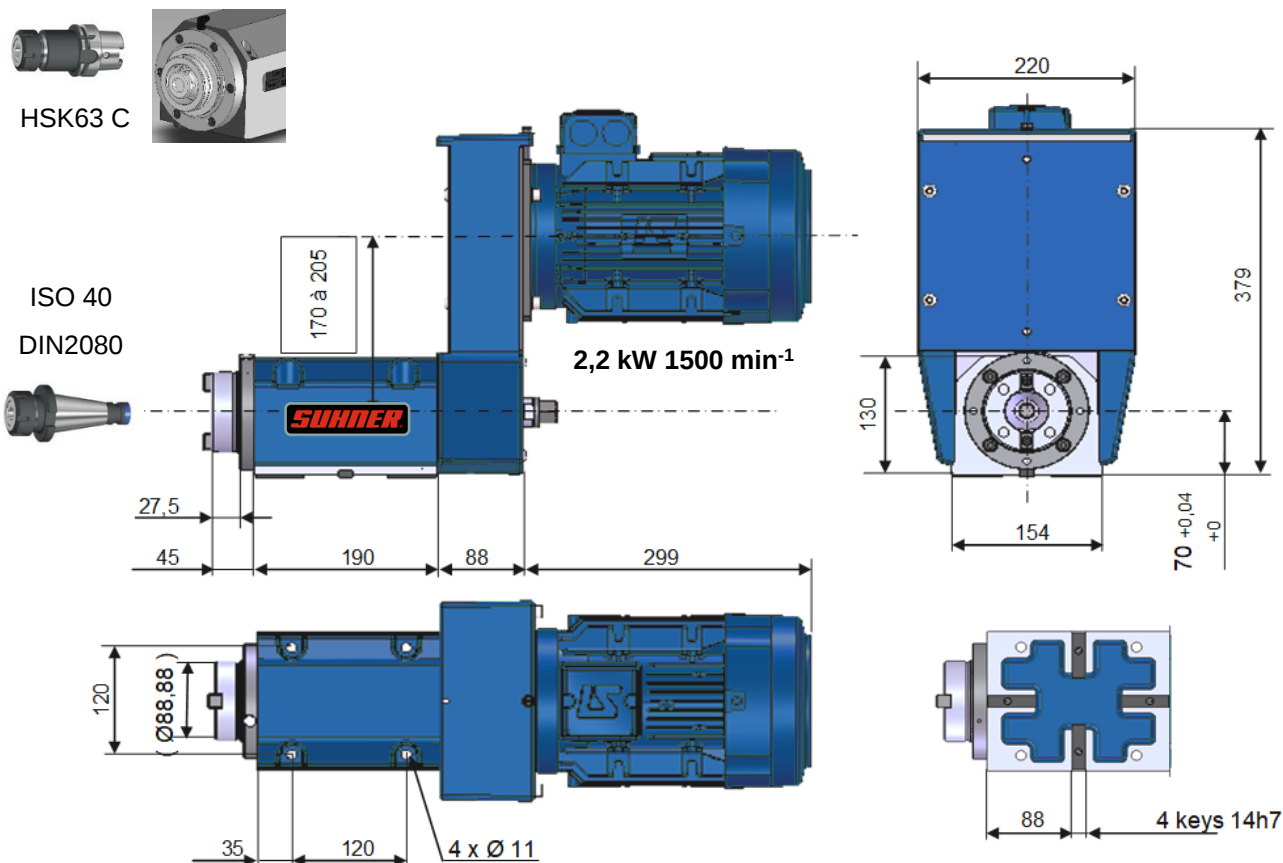


MAX 40



Broche d'usinage MAX 40
 Bearbeitungsspindeln MAX 40
 Machining spindle MAX 40

SUHNER
 MACHINING



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nez de broche standard ISO 40
 Tolérance de concentricité 0.01 mm
 Capacité de perçage max. Ø 35 dans l'acier à 600N/mm²
 Couple max. transmissible 400 Nm
 Roulements de broche à billes à contact oblique de précision
 Moteur asynchrone standard IP55 IE3 2.2 kW 1500 min⁻¹
 Transmission par courroie Poly V J20
 Vitesse jusqu'à 7500 min⁻¹ avec moteur 3000 min⁻¹ rapport poulies Ø150 / Ø60
 Poids 38 kg (sans moteur)

TECHNISCHE DATEN

Standart Spindelausführung ISO 40
 Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm
 Max. Bohrleistung Ø35 im 600 N/mm² Stahl
 Max. übertragbares Drehmoment 400 Nm
 Spindellagerung Präzisions-Schräggugellager
 Standard asynchron Motor, IP 55 IE3 2.2 kW 1500 min⁻¹
 Riemenantrieb Poly V-J120
 Drehzahl bis 7500 min⁻¹ mit Motor 3000 min⁻¹ Übersetzung Ø150 / Ø60
 Gewicht 38 kg (ohne Motor)

TECHNICAL DATA

Standard Spindle taper design ISO 40
 Spindle concentricity 0.01 mm
 Max. drilling capacity Ø35 in 600 N/mm² steel
 Max. torque transmission 400 Nm
 Spindle precision angular contact bearings
 Standard asynchronous Motor, IP 55 IE3 2.2 kW 1500 min⁻¹
 Belt drive Poly V-J20
 Speed up to 7500 min⁻¹ with 3000 min⁻¹ motor and pulleys ratio Ø150 / Ø60
 Weight 38 kg (without Motor)

OPTIONS

Nez de broche HSK63, autres sur demande
 Autres motorisations jusqu'à 7,5 kW
 Roulements à rouleaux coniques, fortes charges axiales, vitesse non variable 2500 min⁻¹ max.
 Adaptation vitesses jusqu'à 10 000 min⁻¹
 Lubrification centrale ou micropulvérisation

OPTIONEN

HSK63 Spindelausführungen, andere auf Anfrage
 Andere Motoren bis 7,5 kW
 Kegelrollenlager, hohe Axiallasten, festgelegte Drehzahl bis 2500 min⁻¹ max.
 Drehzahl Anpassung bis 10 000 min⁻¹
 IKZ oder MMS

OPTIONS

Spindle taper HSK63, other on request
 Other motors up to 7,5 kW
 Tapered roller bearings, high axial load, given speed up to 2500 min⁻¹
 Speed adaptation up to 10 000 min⁻¹
 Coolant through spindle or MQL