

● **Bearbeitungseinheit**

max. Bohrleistung

Ø 6 mm

▲ **Machining unit**

drilling capacity

max. dia. 6 mm

■ **Unité d'usage**

capacité de perçage

max. Ø 6 mm

BEM 6

● Die Bearbeitungseinheiten **BEM 6** sind mit einem angebauten Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar:

- Eingebauter Vorschub mit integriertem Ölbremsszylinder für Eil- und Arbeitsgang.
- **BEM 6** = Standardausführung.
BEM 6 E = Mit integrierter Entspäneeinrichtung (Passende Steuerung: Kapitel «I»).
- Stabiles Gussgehäuse.
- Präzisions-Spannzangensystem.
- Präzisionsspindellagerung.
- Eingebaute Endschalter: elektrisch (standard) oder pneumatisch (option).
- Extrem schmale Bauweise.
- Veränderliche Spindeldrehzahlen durch umsteckbare Wechselriemenscheiben.
- Ausführungen **BEM 6 ST** und **BEM 6 E-ST** mit Stellhülspindel.

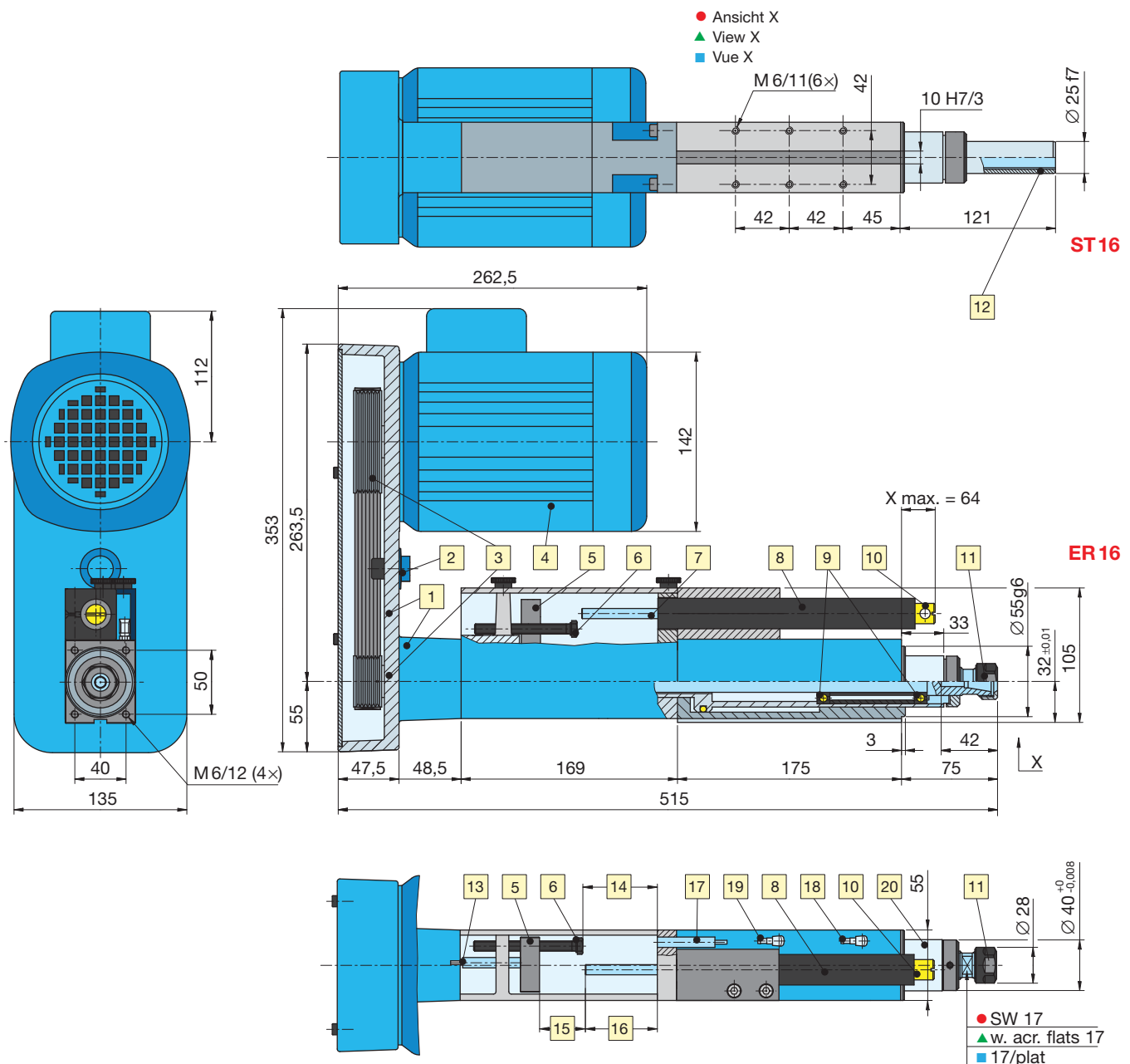
▲ **BEM 6** machining units are equipped with a 3-phase electric motor and can be used in single-purpose applications.

- Integrated pneumatic feed and hydraulic brake-cylinder assembly for rapid advance and feed control.
- **BEM 6** = standard version.
BEM 6 E = peck feed version (control systems ref. section «I»).
- Rigid cast-iron housing.
- Precision collet toolholder system.
- Precision angular contact spindle bearings.
- Standard electric or optional pneumatic limit switches.
- Slim design. High performance to size ratio.
- Variable spindle speed combinations with interchangeable push-on pulleys.
- **BEM 6 ST** and **BEM 6 E-ST** version with automotive type spindle.

■ Les unités d'usage **BEM 6** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisables de façon absolument autonome:

- Dispositif d'avance incorporé avec frein hydraulique pour avance rapide et lente.
- **BEM 6** = Exécution standard.
BEM 6 E = Avec dispositif de déburrage intégré (Armoire de cde au chapitre «I»).
- Corps rigide en fonte.
- Système précis de pinces à double cône.
- Roulements de préc. pour la broche.
- Commutateurs fin de course incorporés: électriques (standard) ou pneum. (option).
- Construction extrêmement étroite.
- Vitesse de rotation standard, modifiable par poulies interchangeables.
- Exécution **BEM 6 ST** et **BEM 6 E-ST** à broche douille DIN.

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	80 mm	Total stroke	80 mm	Course totale	80 mm
Max. Bohrleistung	Ø 6 mm / 600 N/mm²	Max. drilling capacity	6 mm dia. / 600 N/mm²	Capacité de perçage max.	Ø 6 mm / 600 N/mm²
Vorschubkraft bei 6 bar	700 N	Thrust at 85 psi	700 N	Poussée à 6 bar	700 N
Drehzahlbereich bei 50 Hz	550–7730 min⁻¹	Speed range at 50 Hz	550–7730 min⁻¹	Vitesse de rotation à 50 Hz	550–7730 min⁻¹
Drehzahlbereich bei 60 Hz	660–9276 min⁻¹	Speed range at 60 Hz	660–9276 min⁻¹	Vitesse de rotation à 60 Hz	660–9276 min⁻¹
Max. zulässige Drehzahl	10000 min⁻¹	Max. allowable speed	10000 min⁻¹	Vitesse max. autorisée	10000 min⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	0,02 mm	Concentricity	0,02 mm	Tolérance de concentricité	0,02 mm
Luftanschluss	Tülle NW 4	Air connection	Nozzle 4 mm	Raccordement air	embout DN 4
Betriebsdruck	5–7 bar	Operating pressure	5–7 bar	Pression de service	5–7 bar
Luftverbrauch	0,1 l/cm Hub	Air consumption	0.1 l/cm stroke	Consommation d'air	0,1 l/cm course
Arbeitshub stufenlos regulierbar	50 mm	Braking stroke variable	50 mm	Avance travail régl. en continue	course 50 mm
Motorleistung bei 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Motor rating at 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Puissance du moteur à 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW
Motorleistung bei 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Motor rating at 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Puissance du moteur à 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW
Normalspannung	230 / 400 V	Standard voltage	230 / 400 V	Tension normale	230 / 400 V
Motordrehzahl bei 50 Hz	2900 / 1450 min⁻¹	Motor speed at 50 Hz	2900 / 1450 min⁻¹	Vitesse du moteur à 50 Hz	2900 / 1450 min⁻¹
Motordrehzahl bei 60 Hz	3480 / 1740 min⁻¹	Motor speed at 60 Hz	3480 / 1740 min⁻¹	Vitesse du moteur à 60 Hz	3480 / 1740 min⁻¹
Werkzeugaufnahme	Spannzange ER 16	Toolholder	Collets ER 16	Porte-outil	Pinces ER 16
Stellhülspindel	DIN 55058 ST 16	Automotive quick change	ST 16	Broche pour douille DIN	DIN 55058 ST 16
Gewicht / Farbe	16 kg / RAL 5012	Weight / Color	16 kg / RAL 5012	Poids / Couleur	16 kg / RAL 5012
Schutzart Motor	IP 55	Type of motor protection	IP 55	Protection du moteur	IP 55



● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Verstellbares Antriebsgehäuse 4×90°	1 Adjustable motor housing 4×90°	1 Transmission orientable 4×90°
2 Exzenter-Riemenspanner	2 Excenter-type belt tensioner	2 Excentrique pour tension courroie
3 Auswechselbare Riemenscheiben	3 Interchangeable pulleys	3 Poulies interchangeable
4 Drehstrom-Motor 230 V, 400 V, 460 V	4 AC drive motor 230 V, 400 V, 460 V	4 Moteur triphasé 230 V, 400 V, 460 V
5 Mitnehmer an Pinole befestigt	5 Quill-mounted guide plate	5 Entraîneur, lié au fourreau
6 Einstellschraube für Gesamtvorschub	6 Adjustment screw for total stroke	6 Vis de réglage course totale
7 Kolbenstange des Bremszylinders	7 Piston rod of brake-cylinder	7 Tige piston du frein hydraulique
8 Hydraulischer Bremszylinder: HB 50 / HB 50 E	8 Hydraulic brake-cylinder HB 50 / HB 50 E	8 Frein hydraulique: HB 50 / HB 50 E
9 Präzisions-Schräggugellager	9 Precision shoulder bearings	9 Roulements à contact oblique
10 Arbeitsvorschubregulierventil	10 Feed-regulating valve	10 Valve de régulation de la vitesse travail
11 Spannmutter für Spannzange ER 16	11 Collet nut for ER 16 collets	11 Ecrou pour serrage par pince ER 16
12 Stellhülspindel ST	12 Automotive type spindle ST	12 Broche pour douille DIN Réf. ST
13 Elektr. oder pneum. Endscharter hinten	13 Electric or pneum. rear position limit switch	13 Fin de course électr. ou pneum. arrière
14 Gesamthub 80 mm	14 Total stroke 80 mm	14 Course totale 80 mm
15 Gesamt Eilhub	15 Rapid advance stroke	15 Course d'approche rapide
16 Arbeitshub stufenlos regulierbar: 0–10000 mm/min	16 Adjustable braking stroke: 0–10000 mm/min	16 Course d'avance réglée: 0–10000 mm/min
17 Elektr. oder pneum. Endscharter vorne	17 Electric or pneum. front position limit switch	17 Fin de course électr. ou pneum. avant
18 Luftanschluss Rücklauf NW 4	18 Air connection for cylinder retract 4 mm	18 Branchement pneum. recul Ø 4 mm
19 Luftanschluss Vorlauf NW 4	19 Air connection for cylinder advance 4 mm	19 Branchement pneum. avance Ø 4 mm
20 Verchromte Pinole	20 Chrom plated quill	20 Fourreau chromé

4 Auswahlkriterien für die Bestellung einer Bearbeitungseinheit BEM 6:

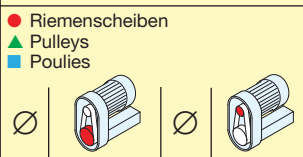
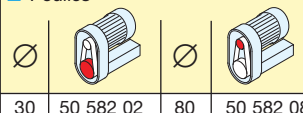
1. **Zyklus:** Standard oder Entspäneinrichtung
2. **Spindelausführung:** Zange oder Stelhülse
3. **Motor:** 2900 oder 1450 min⁻¹
4. **Spindeldrehzahl:** nach Tabelle (entsprechend dem Typ und der Bestellnummer angeben)

Order selection criteria for BEM 6 machining units:

1. **Feed motion:** Standard or peck-feed
2. **Spindle style:** Standard ER collet or ST automotive
3. **Motor:** 2900 or 1450 min⁻¹
4. **Spindle speed:** According to speed table below. Note corresponding unit part number

4 critères de sélection pour commander une unité BEM 6:

1. **Cycle:** standard ou déburrage
2. **Broche:** en pince ou douille DIN
3. **Moteur:** 2900 ou 1450 min⁻¹
4. **Vitesse de rotation:** selon tableau (relevez le type et le N° de commande correspondant)

 ● Drehzahlen x 1,20 für USA-Spannungen 60 Hz ▲ For USA voltage at 60 Hz multiply RPM x 1.20 ■ Pour les USA à 60 Hz = vitesses x 1,20			 ● Poly-V-Riemen ▲ Poly-V Belts ■ Poly-V Typ: 220 J8 Order 50 582 01			 ● Riemenscheiben ▲ Pulleys ■ Poulies
---	--	--	--	--	--	--

Optionen:

- Endschafter pneumatisch
- Bremszylinder HB 25, Hub 25
- Bremszylinder HB 75, Hub 75

Options:

- Pneumatic limit switches
- Brake-cylinder HB 25 with 25 mm stroke
- Brake-cylinder HB 75 with 75 mm stroke

Options:

- Fin de courses pneumatique
- Frein hydraulique HB 25, course 25
- Frein hydraulique HB 75, course 75

