

● **Bearbeitungseinheit**

max. Bohrleistung
Ø 6 mm

▲ **Machining unit**

drilling capacity
max. dia. 6 mm

■ **Unité d'usage**

capacité de perçage
max. Ø 6 mm

BEW 6

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	80 mm	Total stroke	80 mm	Course totale	80 mm
Max. Bohrleistung	Ø 6 mm / 600 N/mm²	Max. drilling capacity	6 mm dia. / 600 N/mm²	Capacité de perçage max.	Ø 6 mm / 600 N/mm²
Vorschubkraft bei 6 bar	700 N	Thrust at 85 psi	700 N	Poussée à 6 bar	700 N
Drehzahlbereich bei 50 Hz	183–9320 min⁻¹	Speed range at 50 Hz	183–9320 min⁻¹	Vitesse de rotation à 50 Hz	183–9320 min⁻¹
max. zulässige Drehzahl	10 000 min⁻¹	Max. allowable speed	10 000 min⁻¹	Vitesse max. autorisée	10 000 min⁻¹
Inductivschalter	10–24 V DC/PNP	Proximity switch with LED	10–24 V DC/PNP	Fin de course inductif	10–24 V DC/PNP
Rundlaufgenauigkeit	0,02 mm	Concentricity	0.02 mm	Tolérance de concentricité	0,02 mm
Luftanschluss	Tülle NW 4	Air connection	4 mm nozzle	Raccordement air	Embout Ø 4
Betriebsdruck	5–7 bar	Operating pressure	5–7 bar	Pression de service	5–7 bar
Luftverbrauch	0,1 l/cm Hub	Air consumption	0.1 l/cm stroke	Consommation d'air	0,1 l/cm course
Arbeitshub stufenlos regulierbar	50 mm	Braking stroke variable	50 mm	Avance travail régl. en continue	Course 50 mm
Werkzeugaufnahme	Spannzange ER 16	Tool holder	Collets ER 16	Porte-outil	Pinces ER 16
Farbe	RAL 5012	Color	RAL 5012	Couleur	RAL 5012

- Die Bearbeitungseinheiten **BEW 6** sind für den Mehrfachantrieb mit biegsamer Welle vorgesehen:
- **BEW 6** = Standardausführung ohne Untersetzungsgetriebe.
- **BEW 6/4** = Standardausführung mit Untersetzungsgetriebe 4:1.
- Hartverchromte Pinole.
- Vorschub und Eilrücklauf durch integrierten Pneumatikzylinder, Arbeitsvorschub mit Ölbremsszylinder stufenlos einstellbar.
- Spindelpräzisionslagerung.
- Eingebaute Endschalter.
- Veränderbare Spindeldrehzahl durch umsteckbare Riemenscheiben auf dem VG 4 und VG 8 (Seiten B 50–51).
- Extrem schmale Bauweise.

- ▲ **BEW 6** drilling units are designed for multiple-drive operations with flexible shafts:
- **BEW 6** = standard version with direct drive (no reduction).
- **BEW 6/4** = standard version with 4:1 reduction gear attachment.
- Chrome plated quill.
- Feed motion through an integrated pneumatic cylinder, fast advance and return stroke. Feed control with hydraulic brake-cylinder.
- Precision dual spindle bearings.
- Built-in limit switches.
- Variable spindle speeds through interchangeable push-on pulleys on VG 4 and VG 8 drive housing (as illustrated on pages B 50–51).
- Extremely slim design.

- Les unités d'usage **BEW 6** sont spécialement conçues pour la commande multibroche au moyen d'un arbre flexible.
- **BEW 6** = Exécution standard sans réducteur.
- **BEW 6/4** = Exécution standard avec réducteur 4:1.
- Fourreau de broche chromé dur.
- Disp. d'avance incorporé avec cyl. hydr. de freinage pour avance lente et rapide.
- Guidage double de haute précision de la broche.
- Commutateurs fin de course incorporés.
- Vitesse de rotation modifiable par poulies interchangeables, sur le VG 4 et VG 8 (pages B 50–51).
- Construction extrêmement étroite.

● Typ ▲ Type ■ Type	● Untersetzung ▲ Speed red. ■ Réd. de vit.	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation
BEW 6	1:1	50 695 02	8 kg	● Ohne biegsame Wellen ▲ Machining unit without flexible shafts ■ Sans arbres flexibles
BEW 6/4	4:1	50 695 04	8,4 kg	● Untersetzung, ohne biegsame Wellen ▲ Machining unit with reduction gear / without flexible shafts ■ Red. de vit., sans arbres flexibles

● **Optionen:**

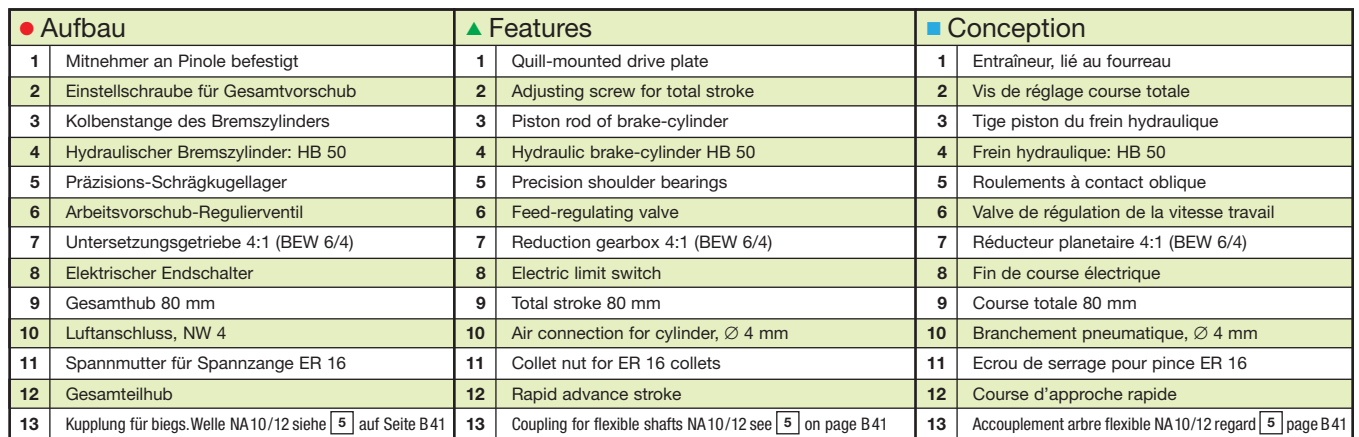
- Stellschulenaufnahme
- Endschalter pneumatisch
- Entspanneinrichtung

▲ **Options:**

- Automotive spindle type
- Pneumatic limit switches
- Peck feed control

■ **Options:**

- Broche douille DIN
- Fin de course pneumatique
- Cycle de déburrage



-