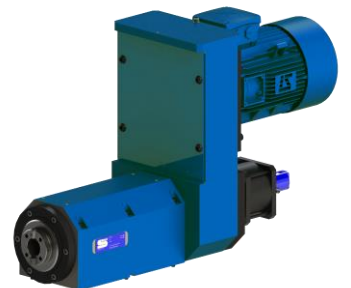
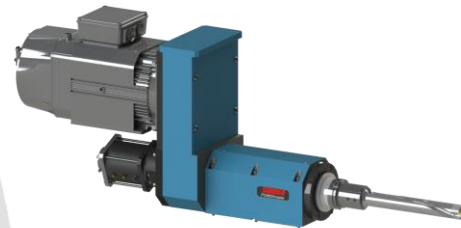
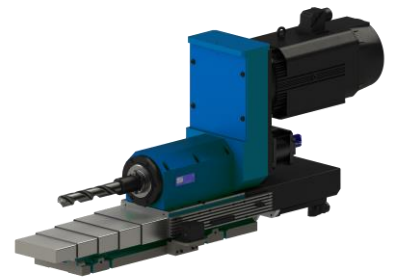
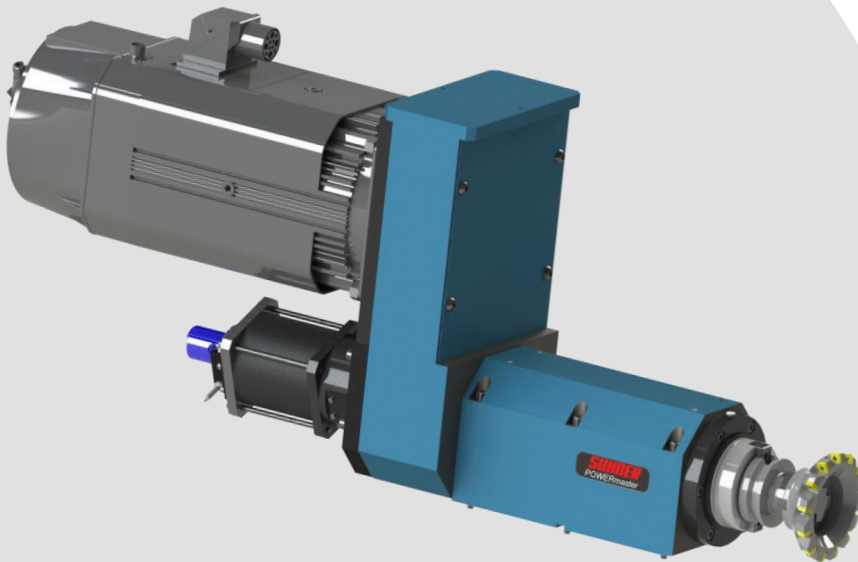
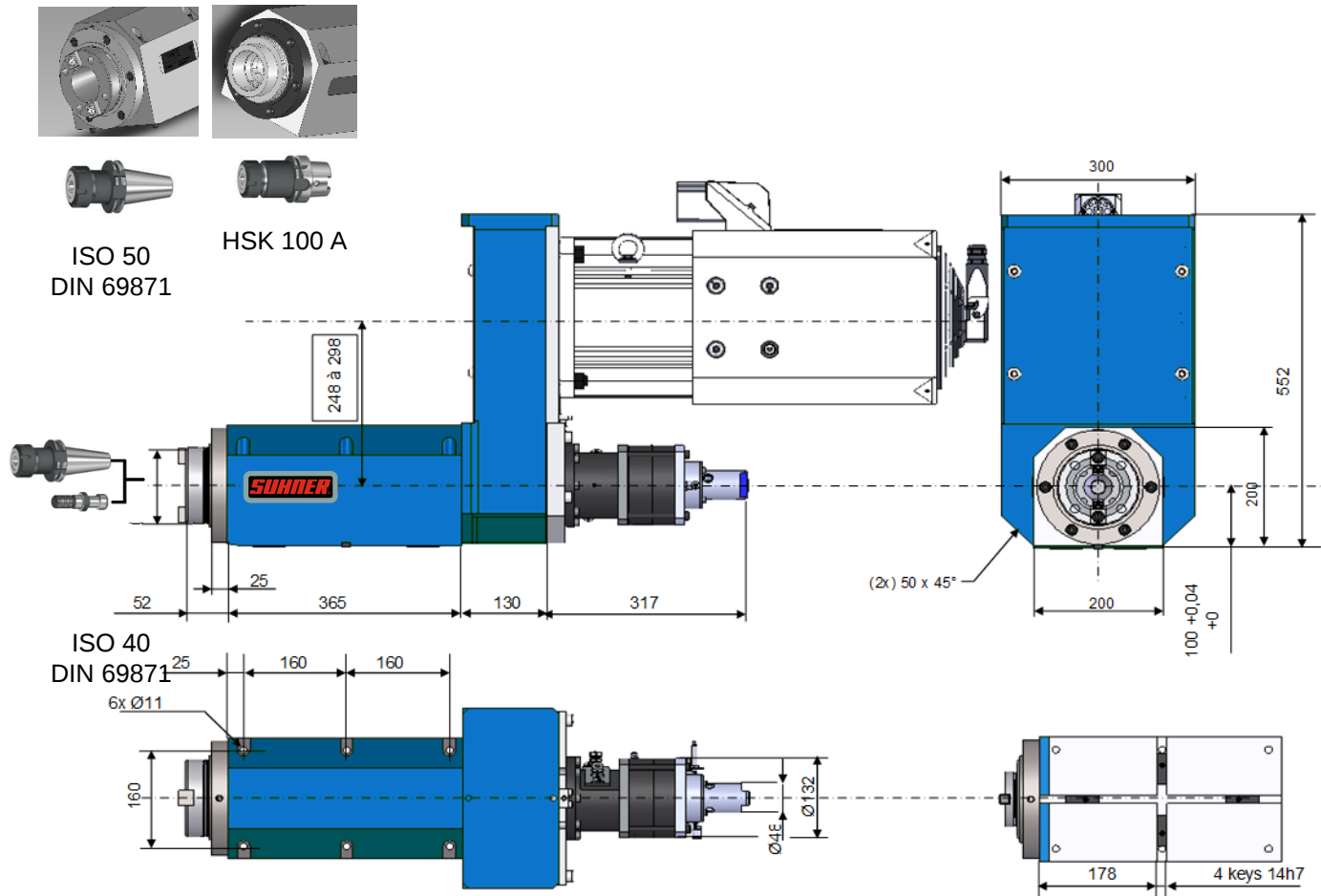


MAX 100 CO



Broche d'usinage MAX 100 CO
 Bearbeitungsspindel MAX 100 CO
 Machining spindle MAX 100 CO

SUHNER
MACHINING



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Broche avec dispositif de serrage automatique du porte outil	Spindel mit automatischen Werkzeughalter Spannsystem	Spindle with automatically clamping tool holder systems
Desserrage par vérin pneumatique	Spannkraft lösen durch Pneumatik-Zylinder	Clamping release by pneumatic cylinder
Joint tournant "POP OFF"	Drehdurchführung "POP OFF"	"POP OFF" coolant union
Nez de broche standard ISO 40	Standart Spindelausführung ISO 40	Standard Spindle taper design ISO 40
Tolérance de concentricité 0.01 mm	Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm	Spindle concentricity 0.01 mm
Capacité de perçage max. Ø 65 dans l'acier à 600 N/mm²	Max. Bohrleistung Ø 65 in Stahl 600 N/mm²	Max. drilling capacity Ø 65 in steel 600 N/mm²
Couple max. transmissible 1000 Nm	Max. übertragbares Drehmoment 1000 Nm	Max. torque transmission 1000 Nm
Prédisposé pour servomoteurs de broche	Prädisponiert für Spindel Servomotoren	Predisposed to spindle servomotors
Transmission par courroie HTD 8MGT3	Zahnriemenantrieb HTD 8MGT3	Timing belt HTD 8MGT3
Vitesse jusqu'à 6000 min ⁻¹ (seulement avec convertisseur de fréquence)	Drehzahl bis 6000 min ⁻¹ (nur mit Frequenzumrichter)	Speed up to 6000 min ⁻¹ (only with frequency converter)
Poids 172 kg (sans moteur)	Gewicht 172 kg (ohne Motor)	Weight 172 kg (without Motor)
OPTIONS	OPTIONEN	OPTIONS
Nez de broches ISO50, HSK100, Capto® C6	Spindelausführungen ISO50, HSK100, Capto® C6	Spindle taper ISO50, HSK100, Capto® C6
Servomoteurs avec codeurs jusqu'à 18 kW	Servomotoren mit Rotationsgeber bis 18 kW	Servomotors with encoder up to 18 kW
Desserrage hydraulique	Spannkraft lösen durch Hydraulik-Zylinder	Clamping release by hydraulic cylinder