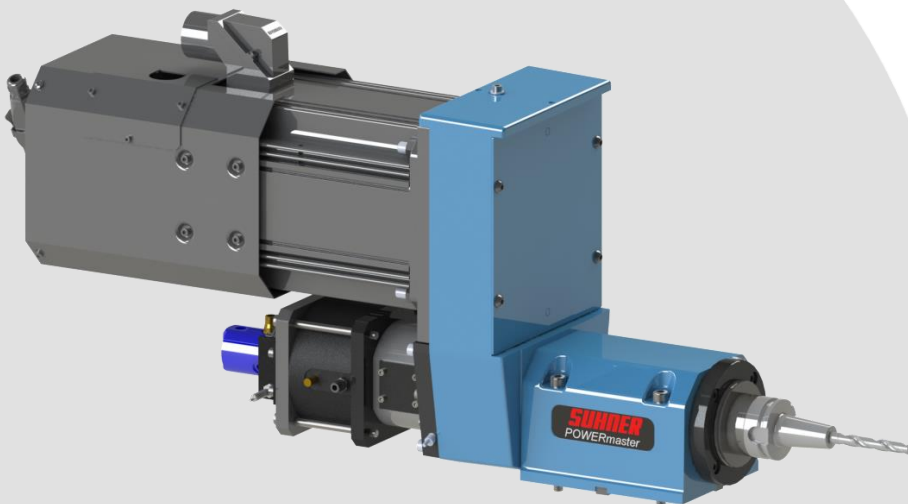
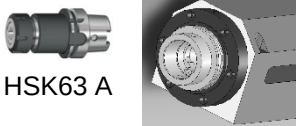


MAX 40 CO



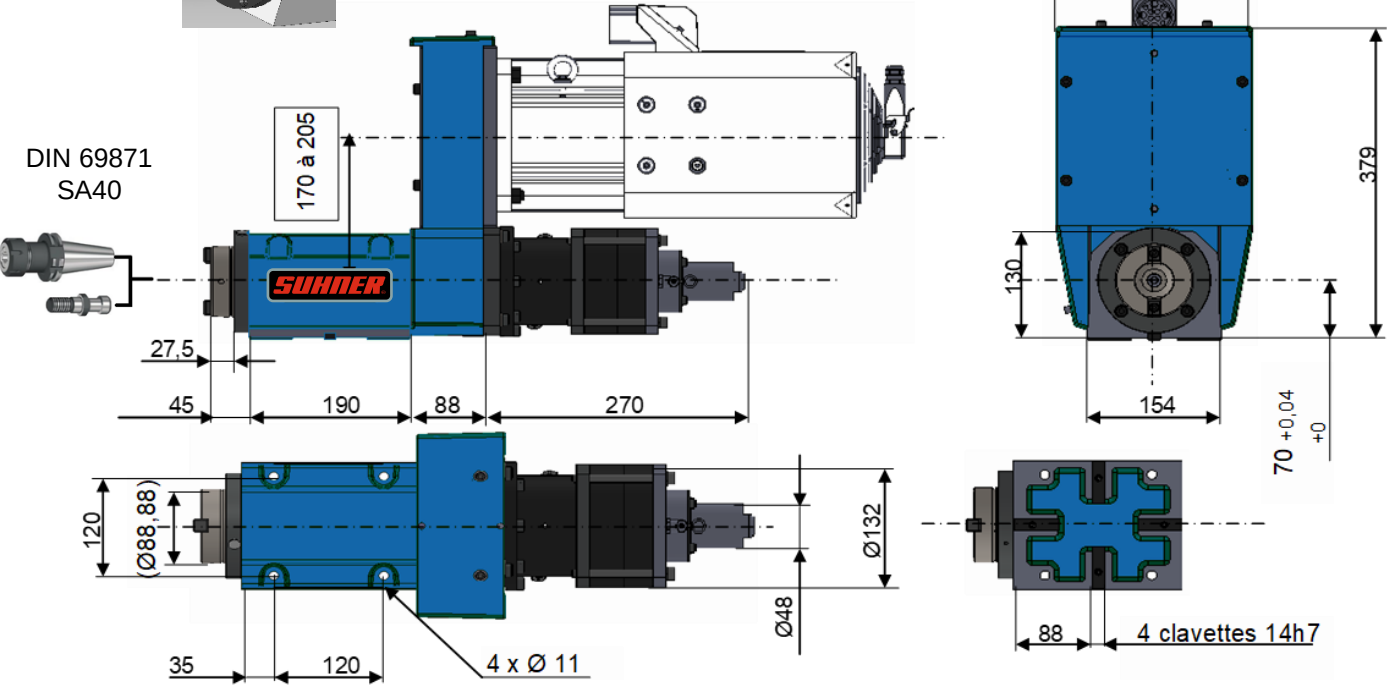
Broche d'usinage MAX 40 CO
Bearbeitungsspindel MAX 40 CO
Machining spindle MAX 40 CO

SUHNER
MACHINING



HSK63 A

DIN 69871
SA40



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Broche avec dispositif de serrage automatique du porte outil	Spindel mit automatischem Werkzeughalter Spannsystem	Spindle with automatically clamping tool holder systems
Desserrage par vérin pneumatique	Spannkraft lösen durch Pneumatik-Zylinder	Clamping release by pneumatic cylinder
Joint tournant "POP OFF"	Drehdurchführung "POP OFF"	"POP OFF" coolant union
Nez de broche standard ISO 40	Standart Spindelausführung ISO 40	Standard Spindle taper design ISO 40
Tolérance de concentricité 0.01 mm	Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm	Spindle concentricity 0.01 mm
Capacité de perçage max. Ø 35 dans l'acier à 600 N/mm ²	Max. Bohrleistung Ø35 in Stahl 600 N/mm ²	Max. drilling capacity Ø35 in steel 600 N/mm ²
Couple max. transmissible 400 Nm	Max. übertragbares Drehmo. 400 Nm	Max. torque transmission 400 Nm
Roulements de broche à billes à contact oblique de précision	Spindellagerung Präzisions-Schräggugellager	Spindle precision angular contact bearings
Prédisposé pour servomoteurs de broche	Prädisponiert für Spindel Servomotoren	Predisposed to spindle servomotors
Transmission par courroie HTD 8MGT3	Zahnriemenantrieb HTD 8MGT3	Timing belt HTD 8MGT3
Vitesse jusqu'à 8500 min ⁻¹ (seulement avec convertisseur de fréquence)	Drehzahl bis 8500 min ⁻¹ (nur mit Frequenzumrichter)	Speed up to 8500 min ⁻¹ (only with frequency converter)
Poids 53 kg (sans moteur)	Gewicht 53 kg (ohne Motor)	Weight 53 kg (without Motor)
OPTIONS	OPTIONEN	OPTIONS
Nez de broche HSK63	HSK63 Spindelausführungen	Spindle taper HSK63
Moteurs avec codeurs jusqu'à 7,5 kW	Motoren mit Rotationsgeber bis 7,5 kW	Motors with encoder up to 7,5 kW
Desserrage hydraulique	Spannkraft lösen durch Hydraulik-Zylinder	Clamping release by hydraulic cylinder