

● **Einstellbare Mehrspindelköpfe mit 2 Spindeln**

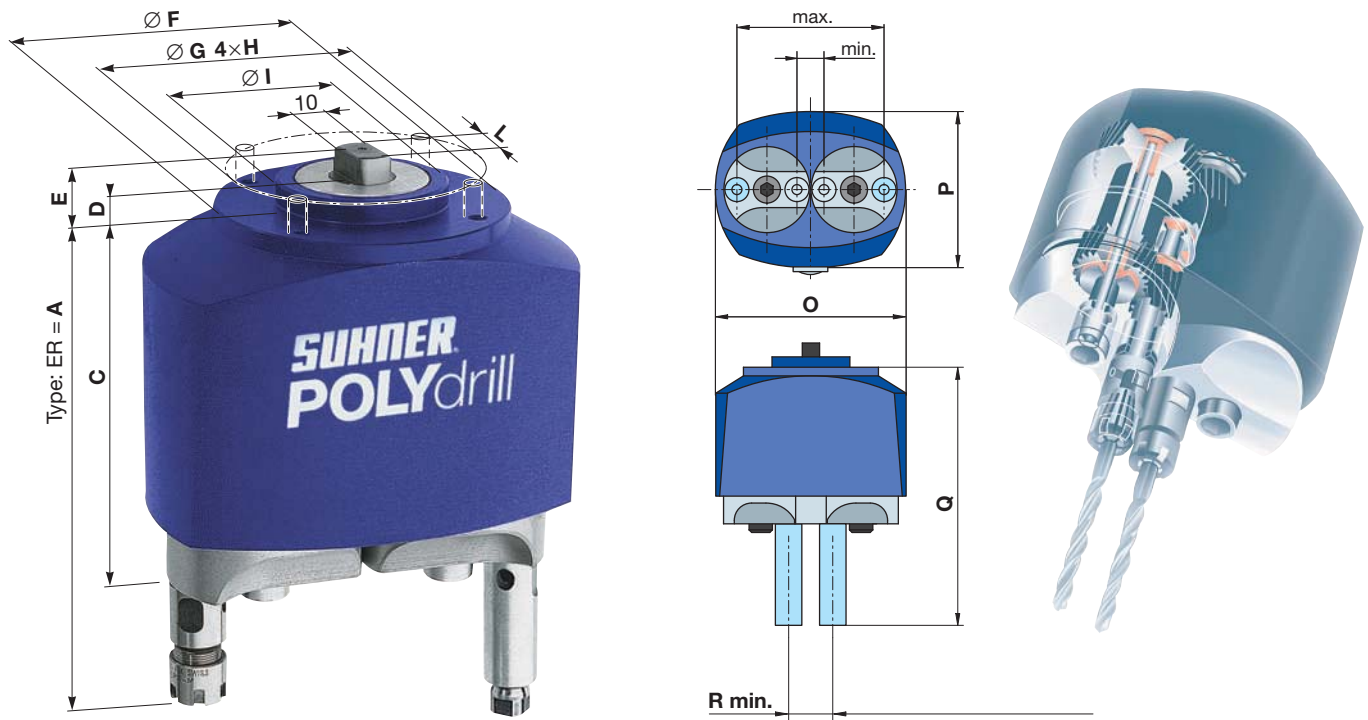
▲ **Adjustable multiple spindle heads with 2 spindles**

■ **Têtes multibroches réglables avec 2 broches**

MH 20

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Bohrleistung	5-13 mm / 600 N/mm²	Drilling capacity	5-13 mm / 600 N/mm²	Capacité de perçage	5-13 mm / 600 N/mm²
Verstellbereich	13,5-129,0 mm	Adjustment range	13,5-129,0 mm	Limite de réglage	13,5-129,0 mm
Drehzahlbereich	3000-4000 min⁻¹	Speed range	3000-4000 min⁻¹	Vitesse de rotation	3000-4000 min⁻¹
Präzisionsspannzange	ER 8-20	Precision collets	ER 8-20	Pincettes de précision	ER 8-20
Stellhülzenspindel	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Broche pour douilles réglable	DIN 55058
Übersetzung	1:1	Gear ratio	1:1	Rapport	1:1
Ölbadschmierung	Schauglas	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubrification bain d'huile	Voyant d'huile

● Mehrspindelköpfe ohne Adapter		▲ Inklusive Adapter für Suhner- Bearbeitungseinheiten				▲ Including adapters to fit Suhner machining units				■ Avec adaptateur pour les Suhner unités d'usage					
▲ Multispindle heads without adapter		BEM 6 BEM 6 D BEW 6		BEM 12 BEM 12 D BEW 12		BEM 20-125 GEM 20 C BEA 25 CNC		BEM 28 ISO 40		BEX 15 ER 25		BEX 35 ISO 40		GEM 12	
Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Typ Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.
MH 20/5	140 107	MH 20/5-6	52 017 02 K = 106	MH 20/5-12	50 763 01 K = 108	MH 20/5-20	50 780 01 K = 80,5	MH 20/5-28	58 720 02 K = 142	—	—	—	—	MH 20/5-12	52 965 03 K = 111
MH 20/7	140 108	MH 20/7-6	52 017 03 K = 106	MH 20/7-12	50 763 02 K = 108	MH 20/7-20	50 780 02 K = 80,5	MH 20/7-28	58 720 03 K = 142	MH 20/7-15	59 517 01 K = 66	—	—	MH 20/7-12	52 965 04 K = 111
MH 20/10	140 109	—	—	—	—	MH 20/10-20	50 781 01 K = 82,6	MH 20/10-28	58 720 04 K = 144	MH 20/10-15	59 517 02 K = 68	MH 20/10-35	50 783 01 K = 85	—	—
MH 20/13	140 110	—	—	—	—	MH 20/13-20	50 781 02 K = 82,6	MH 20/13-28	58 720 05 K = 144	MH 20/13-15	59 517 03 K = 68	MH 20/13-35	50 783 02	—	—
● Spannzangenspindel ▲ Collet spindle ■ Broche avec pince															
● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive spindle ST ■ Broche douille DIN ST															
MH 20/7 ST	58 721 01	—	—	MH 20/7-12 ST	50 763 20 K = 108	MH 20/7-20 ST	50 780 20 K = 80,5	MH 20/7-28 ST	58 720 20 K = 142	—	—	—	—	MH 20/7-16 ST	52 965 20 K = 111
MH 20/10 ST	58 721 02	—	—	—	—	MH 20/10-20 ST	50 781 20 K = 82,6	MH 20/10-28 ST	58 720 21 K = 144	MH 20/10-15 ST	59 517 05 K = 68	MH 20/10-35 ST	50 783 20 K = 85	—	—
MH 20/13 ST	58 721 03	—	—	—	—	MH 20/13-20 ST	50 781 21 K = 82,6	MH 20/13-28 ST	58 720 22 K = 144	MH 20/13-15 ST	59 517 06 K = 68	MH 20/13-35 ST	50 783 21 K = 85	—	—

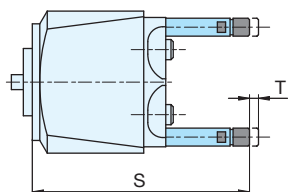


● Typ ▲ Type ■ Type	● in 600 N/mm² ▲ in 600 N/mm² ■ à 600 N/mm²	● Einstellbereich ▲ Adjustment range ■ Limites de réglage min. max.	● min⁻¹ ▲ min⁻¹ ■ min⁻¹	● Gewicht ▲ Weight ■ Poids	A	B	C	D	E	Ø F	Ø G	H	Ø I	Ø L	O	P	Q	min. R	
MH 20/5	Ø 5,0	M 4	13,5	73,5	4000	1,4 kg	117,5	—	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	95	78	—
MH 20/7	Ø 7,0	M 6	16,0	90,0	4000	2,2 kg	136,0	—	102,0	6	14	78	66	M 5 × 14	45	17	115	78	163
MH 20/10	Ø 10,0	M 8	21,0	103,0	4000	4,0 kg	166,0	—	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	135	110	203
MH 20/13	Ø 13,0	M 12	27,0	129,0	3000	6,0 kg	193,0	—	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	166	110	229

● Längenausgleichsspindel für Gewindebohren

▲ Length compensating spindles for tapping

■ Broches à compensation pour le taraudage



● auf Zug
▲ on extension
■ en extension

Typ / Type / Type	LAS 20/5	LAS 20/7	LAS 20/10	LAS 20/13
Best.-Nr. / Order No. / N° de cde.	59 514 02	59 514 03	59 514 04	59 514 05
Spannzange / Collet / Pince	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20
S	150	171	200	235
T	5	9	9	10

