

SUHNER[®]

EXPERTS. SINCE 1914.



ABRASIVE

MACHINING

TRANSMISSION

STAMPING

SUHNER[®]

MACHINING



	OTTO SUHNER AG
	SUHNER Automation AG
	SU-matic AG
	Otto Suhner GmbH
	SUHNER SU-matic
	SUHNER Industrial Products Corp.
	Somex SAS
	Suhner SU-matic S.r.l.
	SUHNER Productos Industriales
	SUHNER India Pvt. Ltd.
	Suhner (Suzhou) Ind. Techn. Ltd.

	Lupfig
	machining.ch@suhner.com
	+41 (0)56 464 28 28
	Lupfig
	machining.sag@suhner.com
	+41 (0)56 464 28 45
	Lupfig
	machining.su-matic@suhner.com
	+41 (0)56 464 29 90
	Bad Säckingen
	machining.de@suhner.com
	+49 (0)7761 557 0
	Wien
	machining.at@suhner.com
	+43 (0)1 587 16 14
	Rome, GA
	machining.us@suhner.com
	+1 (706) 235-8046
	Ensisheim
	machining.fr@suhner.com
	+33 (0)3 89 81 12 12
	Zola Predosa
	machining.it@suhner.com
	+39 051 6 16 66 73
	San Juan del Rio
	machining.mx@suhner.com
	+52 427 272 39 78
	Bangalore
	machining.in@suhner.com
	+91 (0) 80- 27 831108
	Suzhou
	machining.cn@suhner.com
	+86 512 628 77 808

© SUHNER 03/18 EN DE FR IT

www.suhner.com

SUHNER
EXPERTS. SINCE 1914.

Rationelle Bearbeitung von grossvolumigen Werkstücken

Efficient processing of bulky workpieces

Usage efficace de pièces volumineuses

Lavorazione ottimale di pezzi di grande volume

Challenge



Karosserieiteile | Body parts
Éléments de carrosserie | Componenti della carrozzeria

Rationelle und wirtschaftliche Bearbeitung von grossvolumigen und sperrigen Werkstücken mit mehreren Operationen

Perform multiple machining operations on large volume and bulky work pieces, economically and efficiently.

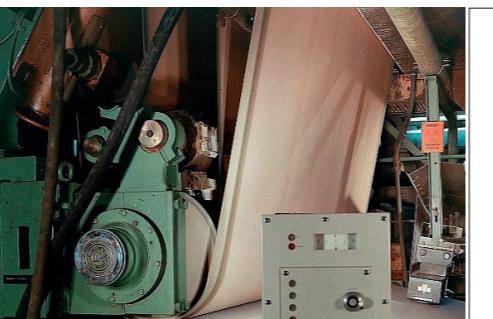
Usinage efficace et économique de pièces volumineuses avec plusieurs opérations.

Lavorazione ottimale ed economica di pezzi voluminosi e ingombranti con più operazioni.

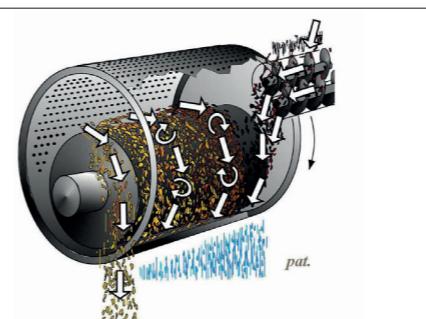
Solutions



Abdeckungen und Schutzgehäuse | Covers and protective casing
Couvercles et boîtiers de protection | Copertura e carter



Papier-Trocknungszyliner | Paper drying cylinder
Cylindre de séchage de papier | Cilindro essiccatore carta



Trommeln zum Trocken und Pelletieren | Drums for drying and pelletizing
Tambours de séchage et de granulation | Tamburi per l'essiccazione e la granulazione



Eisenbahnkomponenten | Railway components
Composants ferroviaires | Componenti ferroviari

Advantages



Luftfahrtkomponenten | Aerospace components
Composants aéronautiques | Componenti aerospaziali

- Beliebig viele SUHNER-Bearbeitungseinheiten können gleichzeitig aus unterschiedlichen Richtungen alle Operationen erledigen.

- Je mehr Operationen, desto grösser die Zeiteinsparung!
- Kundenspezifische optimierte Lösungen dank lückenlosem modularem Baukastensystem.
- Robuste Bearbeitungseinheiten für den harten Einsatz.

- Any number of SUHNER machining units can be applied from different directions and perform all necessary operations at the same time.

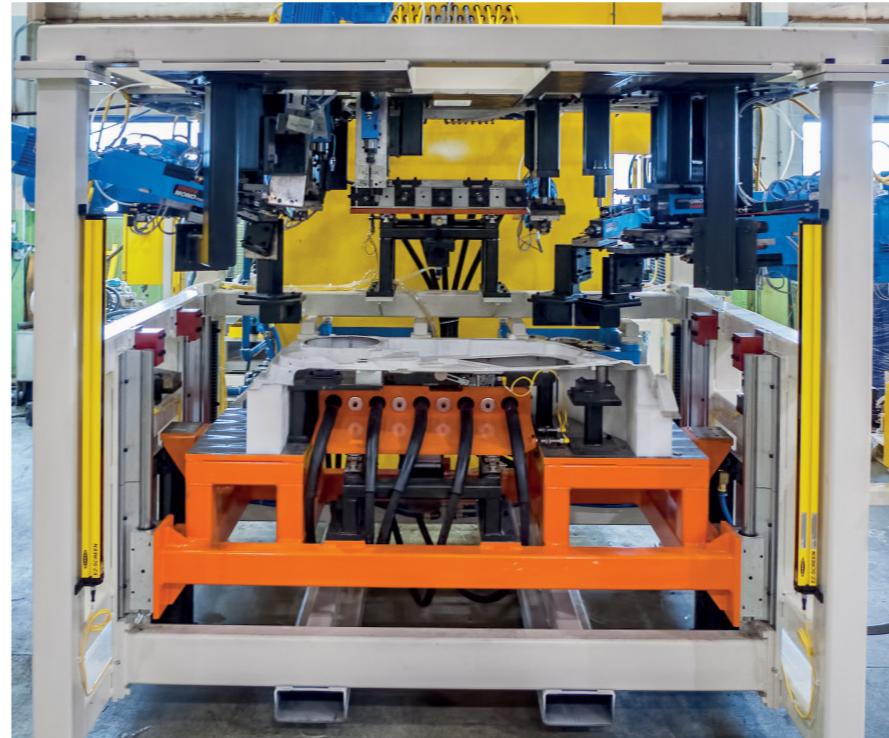
- The more operations, the greater the time savings!
- Standard and customized solutions through an optimized modular component system.
- Robust machining units for demanding applications.

- Toutes les unités d'usinage SUHNER peuvent travailler simultanément et depuis différentes directions.
- Plus il y a d'opérations, plus le gain de temps est important !

- Des solutions sur mesure optimisées par le système d'assemblage modulaire.
- Des unités d'usinage robustes pour une utilisation intensive.

- Qualunque sia il numero di unità di lavorazione SUHNER, esse eseguono simultaneamente e da varie direzioni tutte le operazioni.

- Maggiori sono le operazioni da eseguire e maggiore è il risparmio di tempo!
- Soluzioni personalizzate per il cliente, grazie alla possibilità di assemblare le unità a seconda della necessità.
- Unità di lavorazione robuste anche per utilizzo impegnativo.



Solution

Machining units are ideal for such operations and work pieces. They are universal and can be positioned everywhere alongside the work piece. No matter how complex the work piece, no matter how many operations have to be made, all machining units are working at the same time and only the longest operation defines the total cycle time.

Solution

L'utilisation d'unités d'usinage est idéale pour de telles pièces et opérations. Elles sont universelles et peuvent être positionnées partout en conséquence. Peu importe la complexité du travail, peu importe le nombre d'opérations devant être effectuées, toutes les unités d'usinage travaillent en même temps. Le temps de cycle menant est fonction de l'opération la plus longue et défini ainsi le temps de cycle total.

Soluzione

Le unità di lavoro possono avere un utilizzo ottimale per queste lavorazioni. Esse sono universali e pertanto possono essere posizionate ovunque. Indipendentemente dalla complessità del lavoro e indipendentemente dal numero di operazioni che devono essere eseguite, tutte le unità di lavoro operano contemporaneamente e, solo la fase più lunga, definisce il tempo ciclo totale.