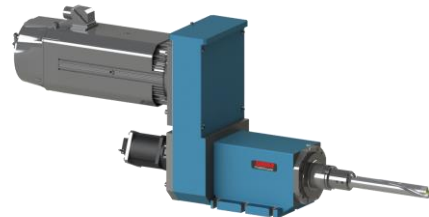
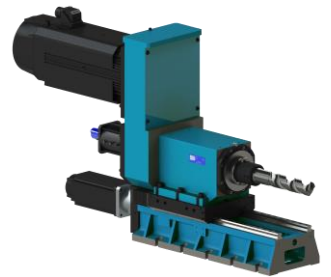
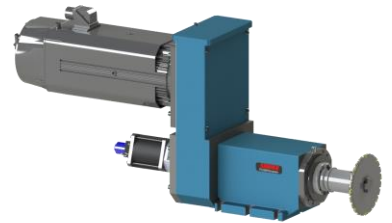
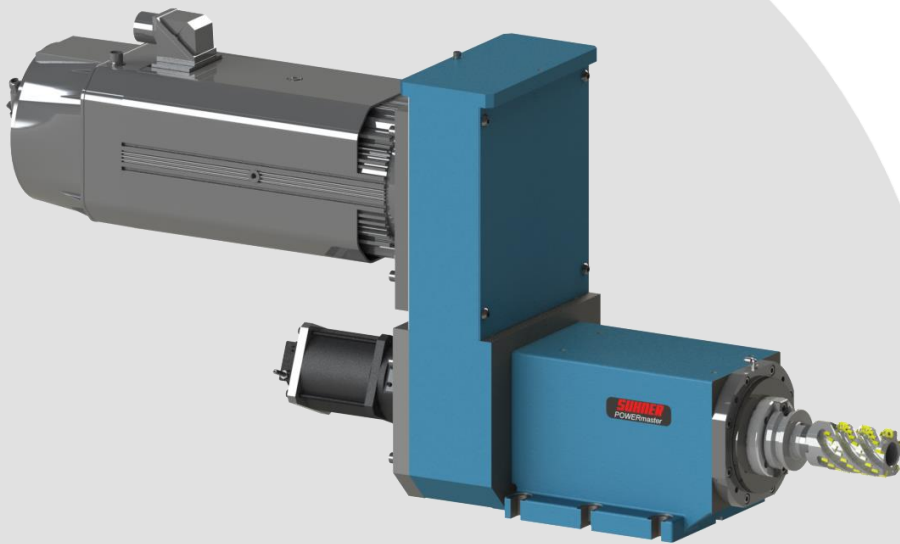
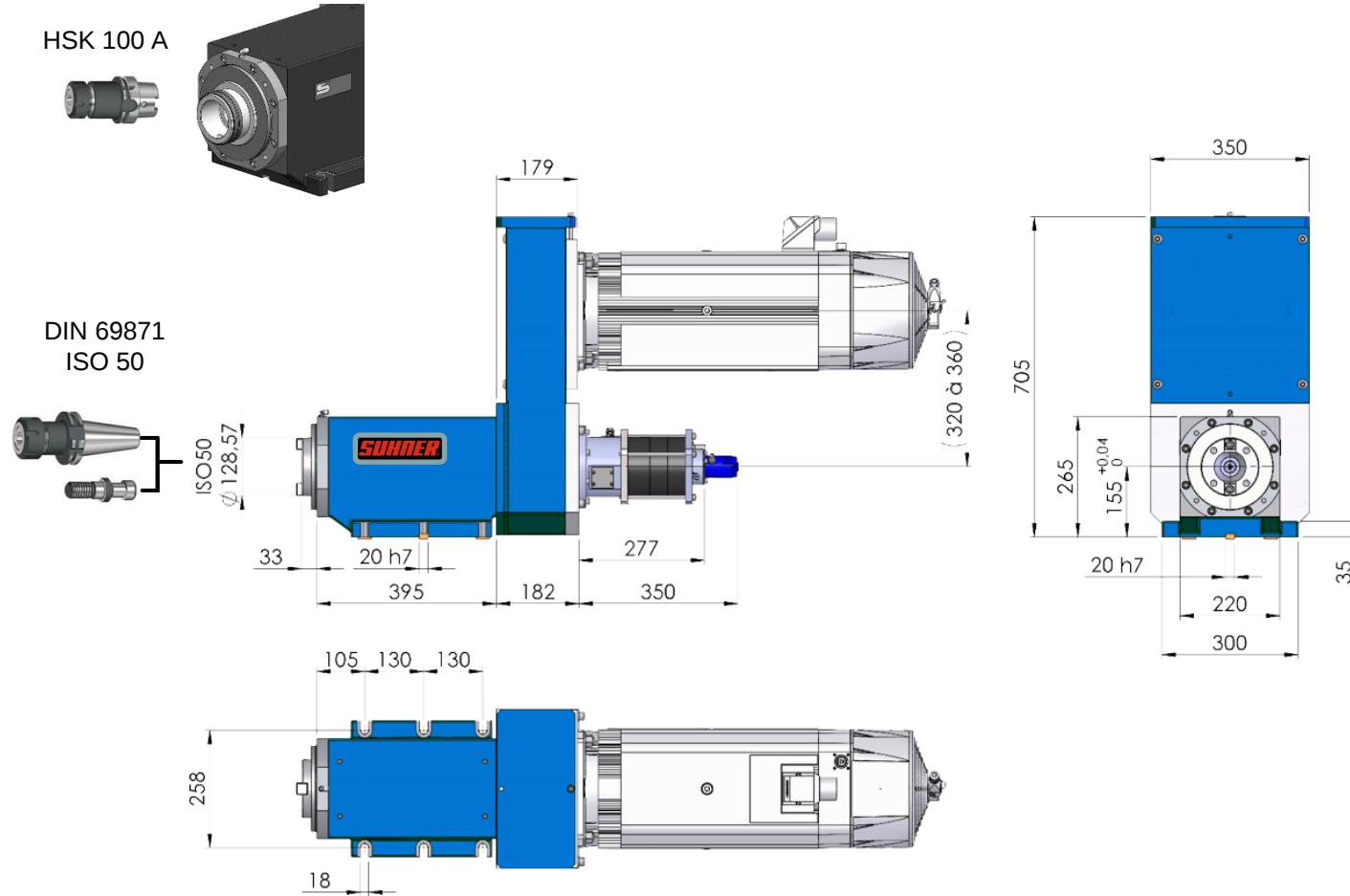


MAX 200 CO



Broche d'usinage MAX 200 CO
 Bearbeitungsspindeln MAX 200 CO
 Machining spindle MAX 200 CO

SUHNER
 MACHINING



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Broche avec dispositif de serrage automatique du porte outil	Spindel mit automatischen Werkzeughalter Spannsystem	Spindle with automatically clamping tool holder systems
Desserrage par vérin pneumatique	Spannkraft lösen durch Pneumatik-Zylinder	Clamping release by pneumatic cylinder
Joint tournant "POP OFF"	Drehdurchführung "POP OFF"	"POP OFF" coolant union
Nez de broche standard ISO 50	Standart Spindelausführung ISO 50	Standard Spindle taper design ISO 50
Tolérance de concentricité 0.01 mm	Rundlaufgenauigkeit 0.01 mm	Spindle concentricity 0.01 mm
Capacité de perçage max. Ø 80 dans l'acier à 600 N/mm²	Max. Bohrleistung Ø80 in Stahl 600 N/mm²	Max. drilling capacity Ø 80 in steel 600 N/mm²
Couple max. transmissible 2000 Nm	Max. übertragbares Drehmoment 2000 Nm	Max. torque transmission 2000 Nm
Prédisposé pour servomoteurs de broche	Prädisponiert für Spindel Servomotoren	Predisposed to spindle servomotors
Transmission par courroie HTD 8MGT3	Zahnriemenantrieb HTD 8MGT3	Timing belt HTD 8MGT3
Vitesse jusqu'à 5500 min ⁻¹ (seulement avec convertisseur de fréquence)	Drehzahl bis 5500 min ⁻¹ (nur mit Frequenzumrichter)	Speed up to 5500 min ⁻¹ (only with frequency converter)
Poids 243 kg (sans moteur)	Gewicht 243 kg (ohne Motor)	Weight 243 kg (without Motor)
OPTIONS	OPTIONEN	OPTIONS
Nez de broches HSK100	HSK100 Spindelausführungen	Spindle taper HSK100
Moteurs avec codeurs jusqu'à 30 kW	Motoren mit Rotationsgeber bis 30 kW	Motors with encoder up to 30 kW
Desserrage hydraulique	Spannkraft lösen durch Hydraulik-Zylinder	Clamping release by hydraulic cylinder