



● Hub
 ▲ Stroke
 ■ Course
 160 mm
 320 mm
 480 mm

● Vorschub
 ▲ Thrust
 ■ Poussée
 6000 N

● **Vorschubschlitten**
mit Kugelumlaufspindel

▲ **Slide unit**
with ball screw spindle

■ **Unité d'avance**
avec vis à billes

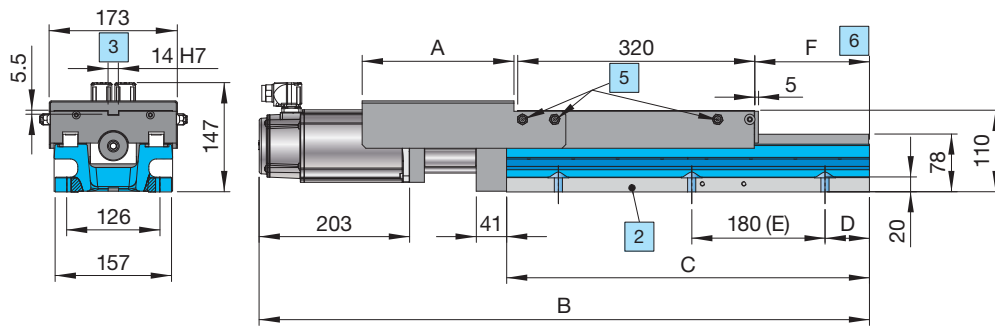
UA 40 CNC

- Die Vorschubschlitten UA 40 CNC sind mit 4 vorgespannten, gross dimensionierten Kugelumlaufschlitten ausgerüstet.
- Standardmässig sind die Vorschubschlitten UA 40 CNC in 3 Vorschubvarianten lieferbar (weitere Varianten auf Anfrage):
UA 40 CNC: inkl. Servomotor MSK050C
UA 40 CNC OM: mit Kupplung und Adapter, ohne Servomotor
UA 40 AM: ohne Kupplung, ohne Adapter, ohne Servomotor
- Version A: Schlitten beweglich
- Die Bearbeitungsspindel MAX 40 ist für den direkten Aufbau auf die UA 40 CNC konzipiert.
- Schmierung aller Kugelumlaufschlitten sowohl von der linken oder rechten Seite möglich.
- Kompakte, robuste Bauweise mit Sockel aus Guss. Wird über Referenzflächen oder optionale Keilnute ausgerichtet.

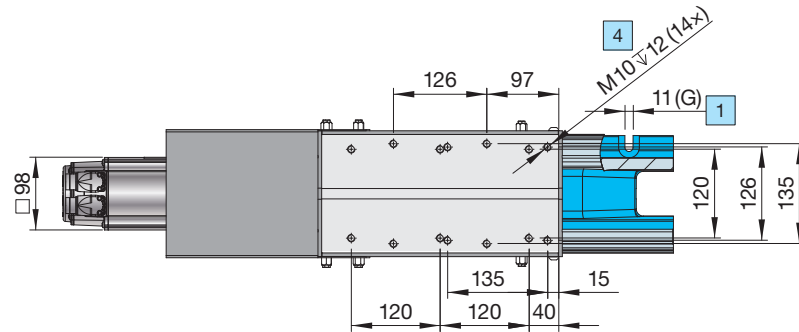
- ▲ The slide assemblies type UA 40 CNC utilize 4 preloaded large size guide bearing block assemblies.
- The slide assemblies type UA 40 CNC is available in 3 standard feed options (other feed options per request):
UA 40 CNC: With servo motor
UA 40 CNC OM: With adapter & coupling, without servo motor
UA 40 AM: Without adaptor & coupling and without servo motor.
- Version A: Moving saddle
- A machining unit MAX 40 is designed to fit a UA 40 CNC slide assembly.
- Lubrication of all 4 bearing guide blocks is possible from the left and right hand side.
- Compact rigid construction with slide base made from steel casting. Final slide positioning by use of surface datums or optional key way.

- Les chariots d'avance UA 40 CNC sont équipés de 4 patins de guidage largement dimensionnés.
- En standard les chariots d'avance UA 40 CNC sont disponibles avec 3 variantes d'avance (autres variantes sur demande):
UA 40 CNC: avec servomoteur
UA 40 CNC OM: avec adaptation et accouplement sans servomoteur
UA 40 AM sans adaptation, sans accouplement, sans servomoteur
- Version A: chariot mobil
- L'unité MAX 40 est conçue pour un montage direct sur le chariot de l'UA 40 CNC.
- Le graissage de tous les chariots peut s'effectuer soit par la droite, soit par la gauche.
- Construction compacte et robuste en fonte stabilisée, avec surfaces de mise en référence ou rainures en option.

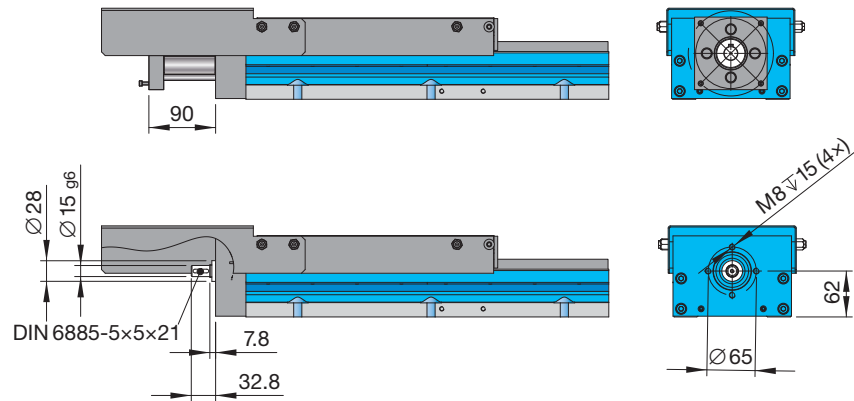
● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	160 oder 320 oder 480 mm	Total stroke	160 or 320 or 480 mm	Course totale	160 ou 320 ou 480 mm
Arbeitshub	150 oder 310 oder 470 mm	Working stroke	150 or 310 or 470 mm	Course de travail	150 ou 310 ou 470 mm
Vorschubkraft mit Servomotor MSK050C	6000 N	Thrust force with servo motor MSK050C	6000 N	Force d'avance avec servomoteur MSK050C	6000 N
Steigung der Kugelumlaufspindel	5 mm, Ø 25 mm	Pitch of ball screw spindle	5 mm, Ø 25 mm	Pas de la vis à billes	5 mm, Ø 25 mm
Genauigkeit der Kugelumlaufspindel	23 µ auf 300 mm	Accuracy of ball screw spindle	23 µ on 300 mm	Précision de la vis à billes	23 µ pour 300 mm
Positionsgenauigkeit bei T = konstant	± 0,01 mm	Positioning accuracy at T = constant	± 0.01 mm	Précision de positionnement à T = constante	± 0,01 mm
Vorschubgeschwindigkeit	max. 18 m/min	Feed rate	max. 18 m/min	Vitesse d'avance	max. 18 m/min
Farbe	RAL 5012	Color	RAL 5012	Couleur	RAL 5012
Gewicht UA 40 CNC 160 mm	45 kg	Weight UA 40 CNC 160 mm	45 kg	Masse UA 40 CNC 160 mm	45 kg
Gewicht UA 40 CNC 320 mm	55 kg	Weight UA 40 CNC 320 mm	55 kg	Masse UA 40 CNC 320 mm	55 kg
Gewicht UA 40 CNC 480 mm	65 kg	Weight UA 40 CNC 480 mm	65 kg	Masse UA 40 CNC 480 mm	65 kg



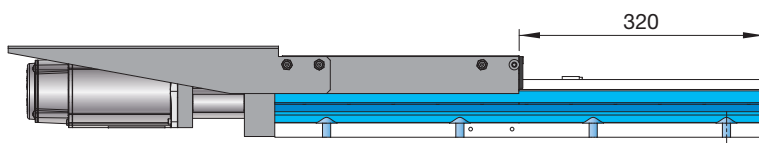
UA 40 CNC-160



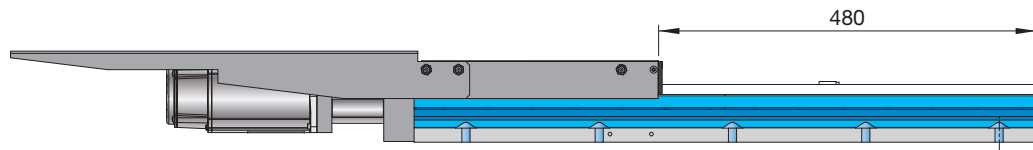
UA 40 CNC-OM



UA 40 AM



UA 40 CNC-320



UA 40 CNC-480

Hub	A	B	C	D	E	F	G
160	205	824	490	60	2×	160	6×
320	365	994	660	50	3×	320	8×
480	550	1174	840	50	4×	480	10×

● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Befestigung mit M10	1 Mounting with M10	1 Fixation avec M10
2 Anschlagfläche zur Ausrichtung	2 Datum surface for slide alignment	2 Surfaces de références pour orientation
3 Keilnute zum Aufbau MAX 40	3 Key way for MAX 40 alignment	3 Rainure pour l'orientation de la MAX 40
4 Gewinde zur Befestigung MAX 40	4 Tapped mounting holes for MAX 40	4 Taraudage pour fixation MAX 40
5 Schmiernippel; Schmierung für alle 4 Kugelumlaufwagen von rechts oder links möglich	5 Lubrication nipple, lubrication of all 4 bearings blocks is possible from the left and right hand side	5 Graisseurs; graissage par coté droit ou gauche des 4 chariots de guidages
6 Gesamthub	6 Total stroke	6 Course totale
7 Schnittstelle für Servomotor MSK 050, Bosch Rexroth (Schnittstelle für andere Servomotoren auf Anfrage)	7 Interface for servomotor MSK 050, Bosch Rexroth (interface for different servomotors per request)	7 Interface pour servomoteur MSK 050, Bosch Rexroth (interface pour servomoteurs différents sur demande)